

RINOL CONDUCTIVE

Mnohostranný, odolný vůči opotřebení, elektricky svodný



Stručný popis

Čtyřvrstvý elektricky svodný podlahový stěrkový systém na bázi epoxidové pryskyřice, určený pro beton a podobné podklady. Tloušťka ca. 4 mm.

Teplotní odolnost

60 °C

Výběr barev

Deset standardních barev. Další možnosti najdete v našem vzorníku RINOL.

Vlastnosti

Nepatrný zápach při zpracování
Elektrická svodnost při minimálním použití měděných pásků
Odolnost a dlouhověkost
Hladký, snadno čistitelný povrch
Váže prach
Bezesparost
Dobrá chemická odolnost

Oblasti použití

Průmyslové prostory s požadavkem ochrany proti výbuchu
Operační sály
Technika čistých prostor
Elektrárny
Rozvodny a trafostanice
Elektronický průmysl
Přistávací plošiny pro helikoptéry

Technické údaje

Pevnost v tlaku

73 N/mm²; DIN EN 196 / ASTM C 109

Pevnost v tahu za ohybu

45 N/mm²; DIN EN 196 / ASTM C 190

Přidržnost

> 3,5 N/mm²; DIN ISO 4624

Otěruvzdornost (Taber CS10 kolo)

78 mg/1000 cyklů; DIN 53754 / ASTM D 1044

D-tvrdość podle Shore

83; DIN 53505 / ASTM D 2240

Koeficient termální expanze

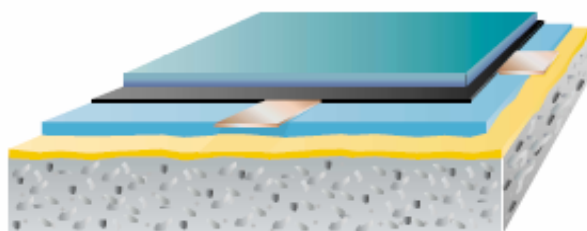
107 x 10⁻⁶/°K; DIN 50014






Svodový odpor

< 1 x 10⁶ Ω; DIN 51953 / DIN EN 1081

Světelná stálost; DIN EN ISO 877

6; (stupnice 1-8, nejlepší = 8)



-  Elektricky svodný vrchní povlak RINOL EP-C540
-  Elektricky svodná vrstva RINOL EP-E480 s měděnými páskými
-  Vyrovnávací vrstva RINOL EP-P202
-  Penetrace RINOL EP-P202
-  Podklad

Zpracování

Čtyřvrstvý elektricky svodný stěrkový podlahový systém na bázi epoxidové pryskyřice, určený pro beton a podobné podklady. Penetrace běžně **RINOL EP-P202**. Vyrovnávací vrstva **RINOL EP-P202** plněná ohněm vysušeným křemičitým pískem. Elektricky svodná vrstva **RINOL EP-E480** s měděnými pásy. Vrchní elektricky svodný povlak **RINOL EP-C540**. Celková tloušťka ca. 3 - 4 mm.

1. Podklad

- 1.1 Jako podklad je vhodný beton, polymerem modifikovaný beton nebo cementové, anhydritové či magnezitové potěry.
- 1.2 Při měření dle uznávané normy musí podklad vykazovat přídržnost minimálně 1,5 N/mm².
- 1.3 Podklad musí být na pohled suchý a při měření dle uznávané normy vykazovat zbytkovou vlhkost v případě betonu a polymerem modifikovaného betonu max. 4 % hmotnosti a v případě anhydritových a magnezitových podkladů max. 0,8 % hmotnosti.
- 1.4 Podklad musí být čistý a zbavený prachu a volných částic. Všechny nečistoty, jako např. oleje, tuky, maziva, zbytky barev, chemikálie a cementové kaly, musí být beze zbytku odstraněny.

2. Příprava podkladu

- 2.1 Nejlepší metodou pro přípravu podkladu je kuličkové otryskání. Jiné metody, jako např. otryskání pískem, frézování nebo broušení, lze sice také aplikovat, vykazují však obecně horší výsledky.

3. Penetrace a vyrovnávací vrstva

- 3.1 Penetrace se promíchá elektrickým míchadlem, přičemž je nutno zamezit vmíchání vzduchu. Když je směs homogenní, nalije se na připravený podklad a rozetře se kovovou nebo gumovou stěrkou. Spotřeba materiálů se pohybuje mezi 250 - 500 g/m² v závislosti na hrubosti podkladu.
- 3.2 Ještě čerstvá penetrace se může lehce posypat ohněm vysušeným křemičitým pískem (**RINOL QS-20**, spotřeba 800-1200 g/m²) k zajištění dobrého vzájemného spojení vrstev.
- 3.3 Penetrace RINOL se nanáší, když je okolní teplota alespoň 3 °C nad rosným bodem a nepočítá se s jejím poklesem.
- 3.4 Vyrovnávací vrstva se připraví smícháním 50% křemičitého písku frakce 0,06 - 0,1 mm a **RINOL EP-P202**. Směs se nanese na povrch a rozetře se po celé ploše do požadované tloušťky stěrkou bez zubů, hladícím nožem nebo hladíčkou.

4. Pokládka vodivé vrstvy

- 4.1 Vodivá vrstva **RINOL EP-E480** by měla být nanášena teprve, až když je vyrovnávací vrstva pochůzí, avšak ještě ne zcela ztvrdlá. To nastane zpravidla po 12 až 15 hodinách.
- 4.2 Na určeném místě na kraji plochy se na vyrovnávací vrstvu připevní měděné pásy, které se pokryjí pruhy gázy (minimálně 1 napojení na 100 m²).
- 4.3 Obě složky vodivé vrstvy **RINOL EP-E480** se promíchají elektrickým míchadlem, přičemž je nutno zamezit vmíchání vzduchu. Směs se poté nalije na vyrovnávací vrstvu a rozdělí gumovou stěrkou v množství ca. 70 - 90 g/m². Poté se vrstva převálečkuje válečkem s krátkým vlasem.
- 4.4 **RINOL EP-E480** se může nanášet, když je okolní teplota alespoň 3 °C nad rosným bodem a nepočítá se s jejím poklesem.

5. Pokládka vrchního vodivého povlaku

- 5.1 Vrchní vodivý povlak **RINOL EP-C540** by měl být nanášen teprve, až když je vodivá vrstva pochůzí, avšak ještě ne zcela ztvrdlá. To nastane zpravidla po 8 až 10 hodinách.
- 5.2 Obě složky horního povlaku **RINOL EP-C540** se promíchají elektrickým míchadlem, přičemž je nutno zamezit vmíchání vzduchu. Když je směs homogenní, nalije se na vodivou vrstvu a rozdělí zubatou stěrkou o velikosti zubů č. 25. Spotřeba materiálu se pohybuje mezi 1600 - 1800 g/m². Aby se zajistila rovnoměrná tloušťka vrstvy, je třeba ozubené lišty stěrky pravidelně měnit.
- 5.3 **RINOL EP-C540** se může nanášet, pouze když je okolní teplota alespoň 3 °C nad rosným bodem a nepočítá se s jejím poklesem.
- 5.4 Při teplotách od 20°C je **RINOL CONDUCTIVE** pochůzí po 18 až 24 hodinách, po 7 dnech dosahuje své mechanické odolnosti a po 28 dnech úplné chemické odolnosti.

Výběr důležitých bodů pro aplikaci RINOL CONDUCTIVE

- 1) Penetrace **RINOL EP-P202** nebo srovnatelný produkt se nanáší v množství 250 - 500 g/m² tak, že celá plocha podkladu je hustě pokryta.
- 2) Čerstvá penetrace se může posypat ohněm vysušeným křemičitým pískem (**RINOL QS20**) v množství 800 - 1200 g/m².
- 3) Vyrovnávací vrstva bude **RINOL EP-P202** smíchaná s ohněm vysušeným křemičitým pískem v poměru 50 dílů písku na 100 dílů pryskyřice.
- 4) Na určeném místě na okraji plochy se na vyrovnávací vrstvu připevní měděné pásy, které se pokryjí pruhy gázy (minimálně 1 napojení na 100 m²).
- 5) Vodivou vrstvu tvoří **RINOL EP-E480**. Vodivá vrstva se nanáší v množství 70 - 90 g/m².
- 6) Jako elektricky svodný vrchní povlak se nanáší **RINOL EP-C540** v množství 1600 - 1800 g/m².

Distributor pro Český trh:

RINOL CZ, s.r.o., Mladoboleslavská 968, 197 00 Praha 9
Tel.: +420 286 850 690, fax: +420 286 850 692
rinol@rinol.cz, www.rinol.cz

Poznámka:

Přestože je sestavování technických informací věnována mimořádná péče, všechna doporučení a návrhy, týkající se použití těchto výrobků, nemohou být garantována, neboť podmínky použití jsou mimo kontrolu naší společnosti. Je povinností zákazníka, sám se přesvědčit, že vybraný produkt je pro daný účel vhodný, stejně jako vlastní podmínky pro jeho použití.