

POUŽÍVÁNÍ, ČIŠTĚNÍ A ÚDRŽBA MAGNEZITOVÝCH POTĚRŮ:

1. Magnezitová průmyslová podlaha je po zhotovení po třech dnech pochůzí a pojízdná pro lehkou mechanizaci a po týdnu zatížitelná, přičemž plné mechanické odolnosti je dosaženo po cca 28 dnech, to vše při teplotě cca 20°C a tl. 15-20 mm.
2. Vysychání magnezitové podlahy nesmí být bráněno zakrytím nebo nedostatečným větráním.
3. Působení vody a skladování vlhkého materiálu zejména na nové magnezitové průmyslové podlahy je nutno se vyvarovat, z důvodu možných změn zbarvení či snížení kvality obecně.
4. Napouštění podlahy, nanášení nátěrů nebo pokrývání magnezitové průmyslové podlahy materiály nepropouštějícími vodní páru je možné pouze za předpokladu, že je prostupování vlhkosti z podloží zabráněno k tomu určenou izolací, resp. když plochy určené k pokládce magnezitové průmyslové podlahy jsou podsklepené a zbytková vlhkost v podkladu, resp. v magnezitovém potěru je max. 3%.
5. Při rozestavování strojů, zařízení a skladového vybavení z oceli, hliníku a litiny je nutno mít na zřeteli nutnost chránit plochy, které přicházejí do přímého kontaktu s průmyslovou magnezitovou podlahou pomocí antikorozi ochrany odolné proti magnesiumchloridu, a to nátěrem těchto ploch nebo vhodnou podložkou (žárově pozinkovanou nebo umělohmotnou).
6. Průmyslovou magnezitovou podlahu je možno čistit nasucho zemetáním nebo elektrickým smetákem. Při vyšších nárocích na vzhled průmyslové magnezitové podlahy doporučujeme čištění namokro. V takovém případě jsou neúčinnější stroje čistící pomocí padů, s vysáváním špinavé vody. Do mycí vody je možno přidat čistící prostředek (např. Wetrok-Exal dle návodu). Silné znečištění je možno odstranit např. technickým benzínem. Leptavé čistící prostředky (například s obsahem čpavku) se nesmějí používat. Čištění magnezitové průmyslové podlahy namokro je možné až po ztvrdnutí a vyschnutí podlahy, tj. nejdříve 3-4 týdny po pokládce. Čištěním se odstraní magnesiumchlorid, který na povrchové vrstvě během vysychání krystalizoval. V provozech se silnými a trvalými úkapy oleje a chladících emulzí použijte pro odstranění těchto tekutin suché piliny nebo prostředky, které na sebe váží olej. Tyto savé pomocné čistící prostředky je nutno v pravidelných intervalech odstraňovat a nahrazovat novými, aby zůstala zachována difuzní schopnost magnezitového potěru.
7. Údržba magnezitové průmyslové podlahy by měla odpovídat druhu provozu a nárokům na vzhled podlahy. V zásadě lze konstatovat, že si magnezitová průmyslová podlaha udrží svou kvalitu a odolnost bez zvláštní péče.
8. **První péče.** Bezprostředně po zhotovení magnezitové průmyslové podlahy mohou naši zaměstnanci provést první ošetření povrchu posypem olejem napuštěnými hoblinami.
9. **Péče po cca 4 týdnech.** Po vyschnutí magnezitové průmyslové podlahy je možné provést čištění podlahy namokro za účelem odstranění solí a následnou aplikaci voskové emulze.
10. **Péče uzavíracím nátěrem.** V případě požadavku je možné na hotovou magnezitovou podlahu provést vodou ředitelný paropropustný nátěr na bázi polymerů.
11. Výše uvedené typy čištění docílí zlepšení výsledného vzhledu a usnadní následnou pravidelnou údržbu hotové podlahy. Nanesená skladba však neznamená ochranu proti mechanickým poškozením, před kterými je třeba podlahu náležitě chránit.

RINOL CZ, s.r.o.
Ing. Oto Herrmann
jednatel

● **sídlo / firm domicile**
Mladoboleslavská 968
CZ - 197 00 Praha 9
IČ : 25095404
DIČ : CZ25095404

● **bankovní spojení / bank connection**
ČESKÁ SPOŘITELNA a.s., Komerční centrum Praha – sev., Střelničná 8/1680, 18221 Praha 8
č. účtu (CZK): 1837072/0800, SWIFT GIBACZPX, IBAN CZ670800000000001837072
č. účtu (EUR): 1867802/0800, SWIFT GIBACZPX, IBAN CZ9508000000000001867802
č. účtu (SKK): 2755562/0800, SWIFT GIBACZPX, IBAN CZ5108000000000002755562
● Zapsáno u Městského obchodního soudu v Praze, oddíl C, vložka 49288.

jednatel / company representative
Ing. Oto Herrmann